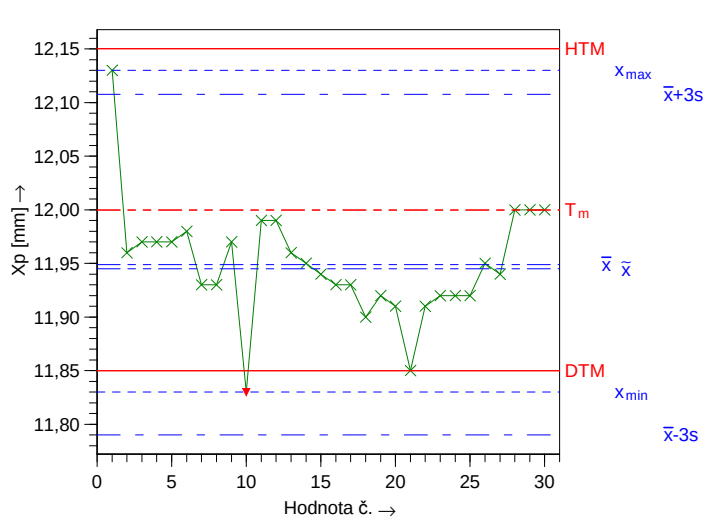
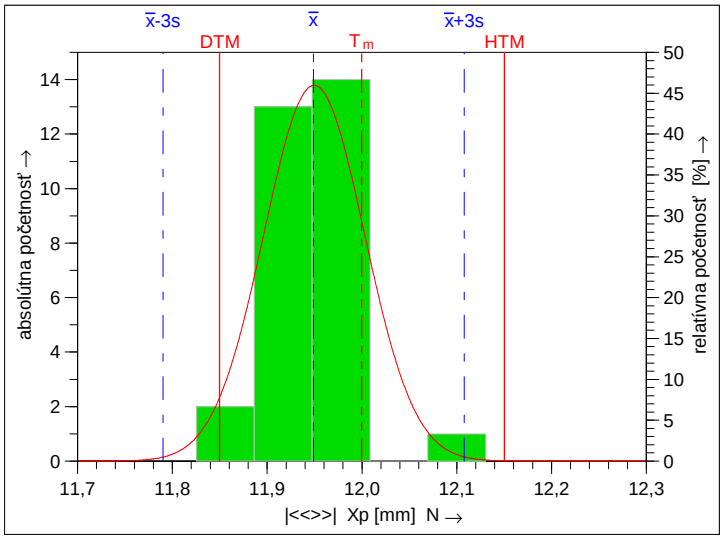
procella

SjF-TU v Košiciach, Katedra biomedicínskeho inžinierstva, automatizácie a merania - Laboratórium strojárskej metrológie

Akt. dát. 5. 10. 2016

Diel čís.	21	Jednotka	mm	Druh-zadáv.	MITUT. DMX 3(MUX10)	Sk.pr.ozn.	Mitutoyo CD-15D 500-310
Diel ozn.	hranol	Poč. desat. miest	3	veličina mer.	dĺžková miera	Sk.pr.čís.	7234222
Znak č.	1	Men. hodnota	12,000	Súčtová konštanta	0	Skupina-sk.pr.	posuvné meradlo
Znak ozn.	Xp	Odchyl hore	0,150	Násobková konštanta	1	Rozlíšenie-sk.pr.	0,01 mm
Znak-tr.	významný	Odchyl dolu	-0,150	Vyhodnotenie od	5. 10. 2016 8:27:28	do	5. 10. 2016 8:31:58
Znak-drh.	spojité	Študent, študijný program, skupina		**Varcholová, Plavuchová, Goliášová, PaO, streda 8:26**			





Diel čís. 21 Diel ozn. hranol
Znak č. 1 Znak ozn. Xp

i	x_i	Dátum/čas	i	x_i	Dátum/čas	i	x_i	Dátum/čas
1	12,130	5. 10. 2016 8:27:28	6	11,980	5. 10. 2016 8:28:02	11	11,990	5. 10. 2016 8:29:02
2	11,960	5. 10. 2016 8:27:34	7	11,930	5. 10. 2016 8:28:09	12	11,990	5. 10. 2016 8:29:17
3	11,970	5. 10. 2016 8:27:39	8	11,930	5. 10. 2016 8:28:16	13	11,960	5. 10. 2016 8:29:26
4	11,970	5. 10. 2016 8:27:44	9	11,970	5. 10. 2016 8:28:22	14	11,950	5. 10. 2016 8:29:38
5	11,970	5. 10. 2016 8:27:55	10	11,830	5. 10. 2016 8:28:42	15	11,940	5. 10. 2016 8:29:45
i	x_i	Dátum/čas	i	x_i	Dátum/čas	i	x_i	Dátum/čas
16	11,930	5. 10. 2016 8:29:51	21	11,850	5. 10. 2016 8:30:52	26	11,950	5. 10. 2016 8:31:21
17	11,930	5. 10. 2016 8:29:59	22	11,910	5. 10. 2016 8:30:59	27	11,940	5. 10. 2016 8:31:32
18	11,900	5. 10. 2016 8:30:11	23	11,920	5. 10. 2016 8:31:04	28	12,000	5. 10. 2016 8:31:40
19	11,920	5. 10. 2016 8:30:30	24	11,920	5. 10. 2016 8:31:09	29	12,000	5. 10. 2016 8:31:50
20	11,910	5. 10. 2016 8:30:37	25	11,920	5. 10. 2016 8:31:15	30	12,000	5. 10. 2016 8:31:58

Diel čís. 21 Diel ozn. hranol
Znak č. 1 Znak ozn. Xp

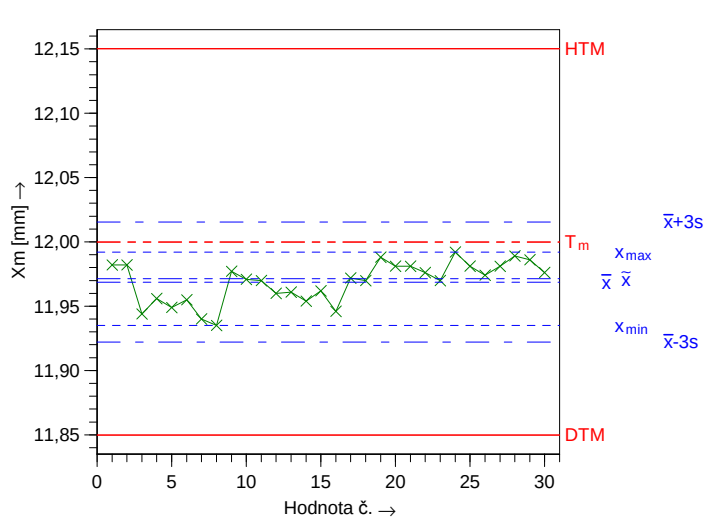
Údaje z výkresu				Namerané hodnoty				Štatistické hodnoty			
Dolná tolerančná medza	DTM		11,850	minimum	x_{min}		11,830	priemer	$\bar{x}$	$\bar{x} = \frac{1}{n}\Sigma_i x_i$	11,94900
Horná tolerančná medza	HTM		12,150	maximum	x_{max}		12,130				
Tolerancia	T	T = HTM-DTM	0,300	rozpätie	R	$R = x_{max}-x_{min}$	0,300	medián	$\tilde{x}$		11,9450
Stred tolerančného poľa	T_m	$T = \frac{HTM+DTM}{2}$	12,000	Počet v medziach tolerancie	$n_{<T>}$		29	smerodajná odchýlka	s	$s = \sqrt{\frac{1}{n-1}\Sigma_i (x_i-\bar{x})^2}$	0,052938
				Počet hodnôt > HTM	$n_{>HTM}$		0				
				Počet hodnôt < DTM	$n_{<DTM}$		1	+3s Kvantil	$\bar{x}$+3s		12,10781
				Vyhodnotený počet hodnôt	$n(cel)_{eff}$		30	-3s Kvantil	$\bar{x}$-3s		11,79019
				Celkový počet hodnôt	$n(cel)_{celk}$		30	3s Medzikvantilové rozpätie	6s		0,31763
Modelové rozdelenie				Normálne rozdelenie							
Výpočtová metóda				Q-DAS 1 - Part							

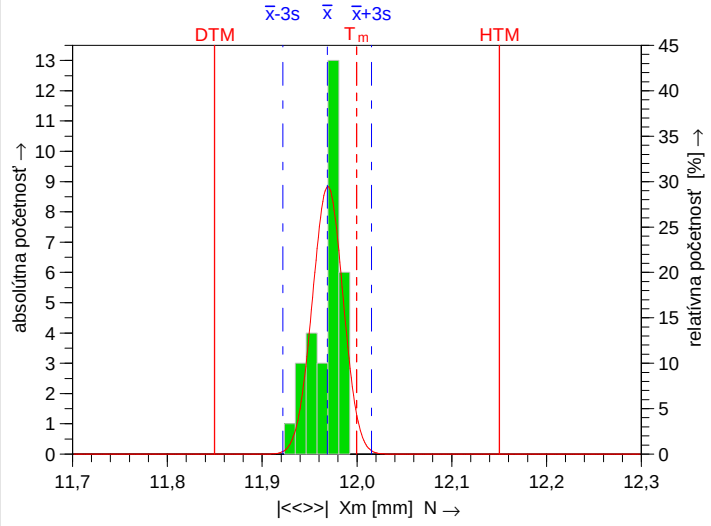
procella

SjF-TU v Košiciach, Katedra biomedicínskeho inžinierstva, automatizácie a merania - Laboratórium strojárskej metrológie

Akt. dát. 5. 10. 2016

Diel čís.	21	Jednotka	mm	Druh-zadáv.	MITUT. DMX 3(MUX10)	Sk.pr.ozn.	Mitutoyo 293-521 N
Diel ozn.	hranol	Poč. desat. miest	3	veličina mer.	dĺžková miera	Sk.pr.čís.	1305747
Znak č.	2	Men. hodnota	12,000	Súčtová konštanta	0	Skupina-sk.pr.	mikrometer
Znak ozn.	Xm	Odchyl hore	0,150	Násobková konštanta	1	Rozlíšenie-sk.pr.	0,001 mm
Znak-tr.	významný	Odchyl dolu	-0,150	Vyhodnotenie od	5. 10. 2016 8:33:27	do	5. 10. 2016 8:42:07
Znak-drh.	spojité	Študent, študijný program, skupina		**Varcholová, Plavuchová, Goliášová, PaO, streda 8:26**			





Diel čís. 21 Diel ozn. hranol
Znak č. 2 Znak ozn. Xm

i	x_i	Dátum/čas	i	x_i	Dátum/čas	i	x_i	Dátum/čas
1	11,982	5. 10. 2016 8:33:27	6	11,955	5. 10. 2016 8:34:32	11	11,970	5. 10. 2016 8:35:43
2	11,982	5. 10. 2016 8:33:45	7	11,940	5. 10. 2016 8:34:41	12	11,960	5. 10. 2016 8:36:08
3	11,944	5. 10. 2016 8:34:01	8	11,935	5. 10. 2016 8:34:49	13	11,961	5. 10. 2016 8:36:23
4	11,956	5. 10. 2016 8:34:15	9	11,977	5. 10. 2016 8:35:02	14	11,954	5. 10. 2016 8:36:36
5	11,949	5. 10. 2016 8:34:24	10	11,971	5. 10. 2016 8:35:12	15	11,962	5. 10. 2016 8:36:57
i	x_i	Dátum/čas	i	x_i	Dátum/čas	i	x_i	Dátum/čas
16	11,946	5. 10. 2016 8:37:19	21	11,981	5. 10. 2016 8:40:00	26	11,974	5. 10. 2016 8:41:22
17	11,972	5. 10. 2016 8:37:39	22	11,976	5. 10. 2016 8:40:13	27	11,981	5. 10. 2016 8:41:33
18	11,970	5. 10. 2016 8:37:59	23	11,970	5. 10. 2016 8:40:30	28	11,989	5. 10. 2016 8:41:44
19	11,988	5. 10. 2016 8:38:45	24	11,992	5. 10. 2016 8:40:48	29	11,986	5. 10. 2016 8:41:57
20	11,981	5. 10. 2016 8:39:32	25	11,981	5. 10. 2016 8:41:09	30	11,976	5. 10. 2016 8:42:07

Diel čís. 21 Diel ozn. hranol
Znak č. 2 Znak ozn. Xm

Údaje z výkresu				Namerané hodnoty				Štatistické hodnoty			
Dolná tolerančná medza	DTM		11,850	minimum	x_{min}		11,935	priemer	$\bar{x}$	$\bar{x} = \frac{1}{n}\Sigma_i x_i$	11,96870
Horná tolerančná medza	HTM		12,150	maximum	x_{max}		11,992				
Tolerancia	T	T = HTM-DTM	0,300	rozpätie	R	$R = x_{max}-x_{min}$	0,057	medián	$\tilde{x}$		11,9715
Stred tolerančného poľa	T_m	$T = \frac{HTM+DTM}{2}$	12,000	Počet v medziach tolerancie	$n_{<T>}$		30	smerodajná odchýlka	s	$s = \sqrt{\frac{1}{n-1}\Sigma_i (x_i-\bar{x})^2}$	0,015568
				Počet hodnôt > HTM	$n_{>HTM}$		0				
				Počet hodnôt < DTM	$n_{<DTM}$		0	+3s Kvantil	$\bar{x}$+3s		12,01540
				Vyhodnotený počet hodnôt	$n(cel)_{eff}$		30	-3s Kvantil	$\bar{x}$-3s		11,92200
				Celkový počet hodnôt	$n(cel)_{celk}$		30	3s Medzikvantilové rozpätie	6s		0,09341

Modelové rozdelenie	Normálne rozdelenie
Výpočtová metóda	Q-DAS 1 - Part