

MĚŘICÍ DRÁTKY



Měřicí drátky se používají hlavně jako pomůcka při měření středního průměru závitů. Vlastní měření se provádí mikrometrem, komparátorem apod.



28.2. 10/13/1402
22.2



Vyrábí:

ZBROJOVKA Brno, národní podnik,
Lazaretní 7, Brno



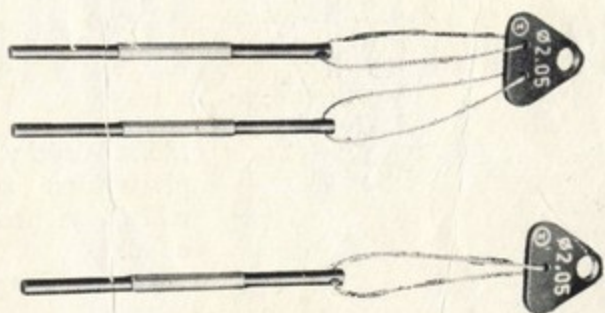
Prodává:

OSAN, národní podnik, Praha
provoz Teplice
náměstí Zd. Nejedlého 2, Teplice lázně
v Čechách, telefon 3917
Pre podniky na Slovensku
OSAN, národní podnik, Praha
Oblastní prodejní závod,
Štúrova 7, Bratislava, telefon 510-69,
513-46

OSAN - RD - 9050/70. MÍR 5, Praha - 7600139

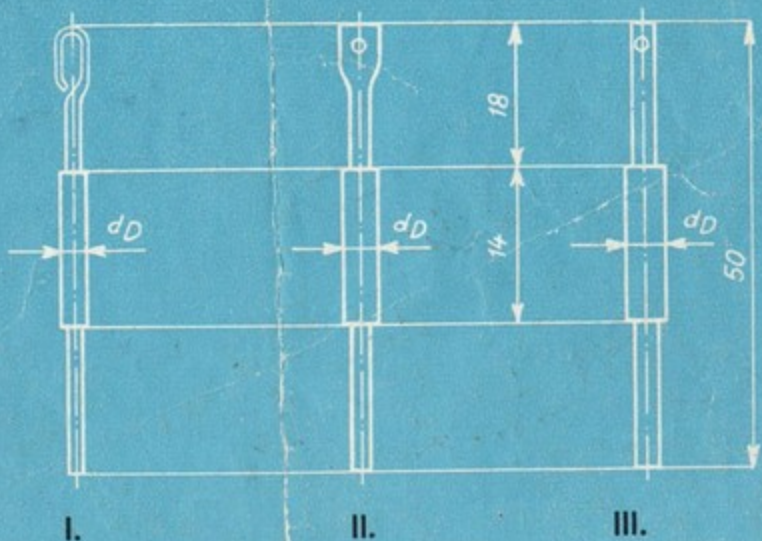


Pro měření závitu je nutno použít tři drátků stejného jmenovitého průměru, tj. jednu sadu. V sadě jsou dva drátky na společném štítku a jeden drátek na samostatném.



Na závěsném štítku je vyznačen jmenovitý průměr drátku, značka výrobce a stupeň přesnosti u druhého stupně. První stupeň se zvlášť neoznačuje.

Drátky se vyrábějí ve třech provedeních s jmenovitými průměry uvedenými v tabulce.



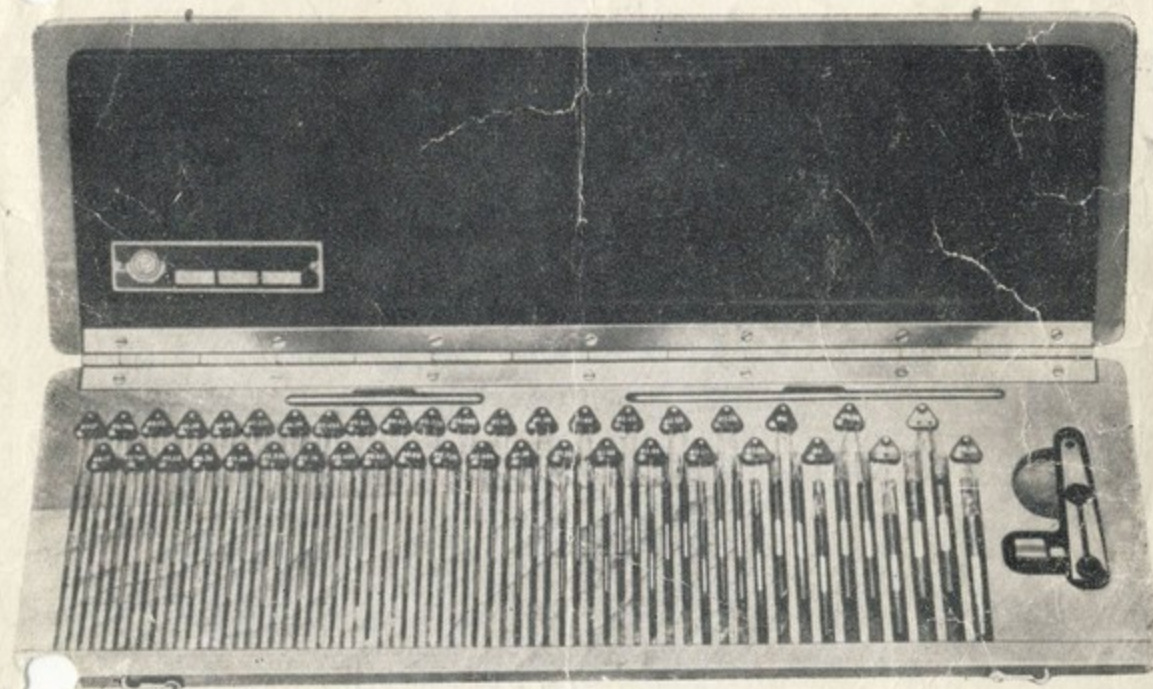
21 sad drátků tvoří soupravu.

Jmenovitý průměr drátků d_D										Provedení
0,17	0,195	0,22	0,25	0,29	0,335	0,39	0,455	0,53	0,62	I.
0,725	0,895	1,1	1,35	1,65						II.
5	2,55	3,2	4	5,05	6,35					III.

Mezní úchyly rozměrů

Stupeň přesnosti drátků	Mezní úchyly průměru d_D v mm	Úchyly kruhovitosti a válcovitosti funkční části	Úchyly přímosti funkční části
I.	$\pm 0,0003$	Nesmí přesáhnout toleranční pole průměru d	1μ na délku 9 mm
II.	$\pm 0,0005$		

Souprava drátků s držákem se dodává v dřevěné krabici.



Příklad objednávky jedné sady drátků s průměrem $d_D = 0,895$ mm I. stupně přesnosti:

Drátky 0,895 ČSN 25 4610.1

Příklad objednávky soupravy měřicích drátků II. stupně přesnosti (21 sad včetně držáku):

Souprava drátků ČSN 25 4610.2