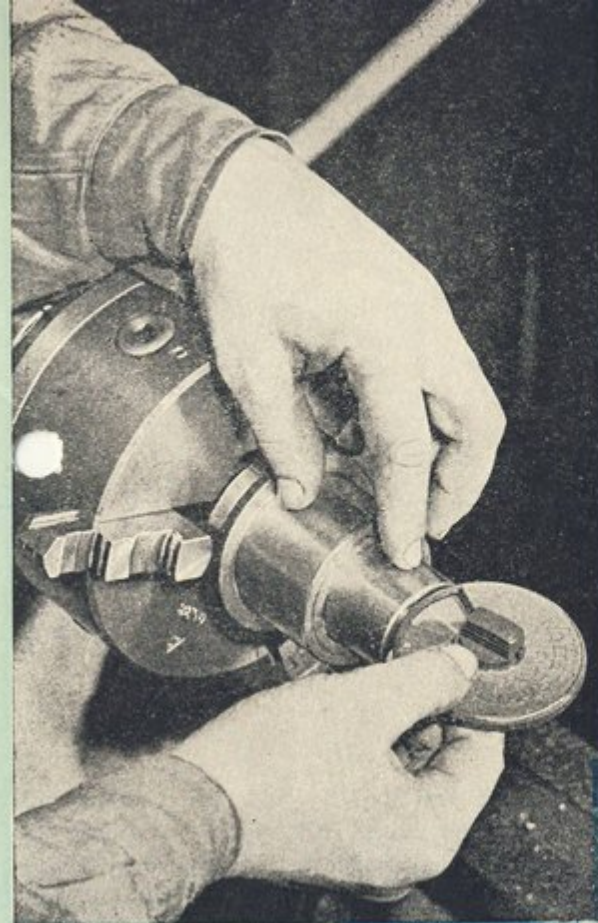


Příklad objednávky: 10 kusů VP-031, č. 4.



Dodává: Odbyt strojů a nářadí, n. p.,  
oblastní odbytová základna,  
Teplice,  
nám. Zdeňka Nejedlého č. 2  
tel. 3917

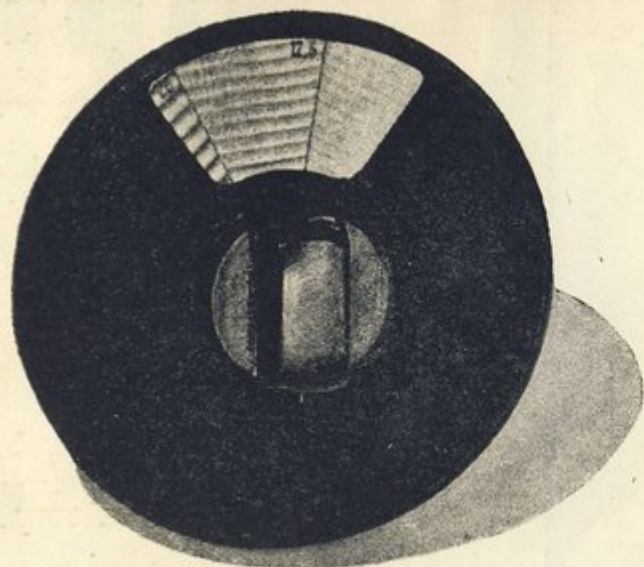


# VP-031



## Vzorkovnice drsnosti povrchu





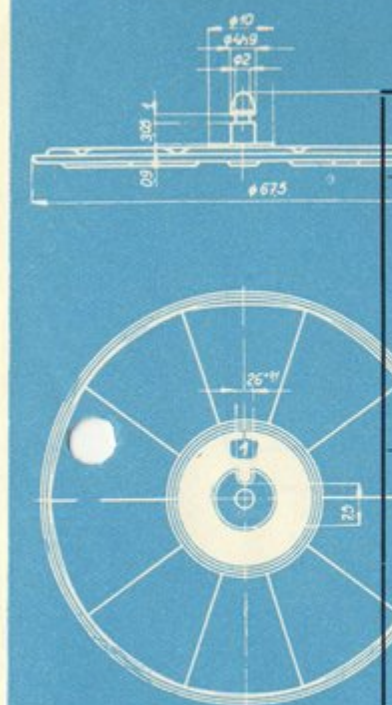
## VP-031

Vzorkovnice drsnosti povrchu VP - 031 jsou vhodnou pomůckou pro všeobecné použití při výrobě ve strojírenství. Pro jeden nebo dva nejčastěji po sobě následující způsoby obrábění je určen vždy jeden kruhový vzorek, který obsahuje 10 vzorkových ploch, které mají tvar kruhových výsečí. Způsob obrábění a pořadové číslo vzorku je vyznačeno ve středu kotoučku, jmenovité hodnoty u obvodu vzorkových ploch. Proti mechanickému poškození je diskový vzorek chráněn pouzdem z plastické hmoty, v němž je kotouček volně otočný. Výřezem v krytu porovnáváme dva sousední stupně drsnosti stejného způsobu obrábění, nebo jednu celou vzorkovou plochu a dvě poloviny sousedních stupňů drsnosti. Vzorkové plochy jsou dostatečně velké, takže lze provádět pohodlně kontrolu povrchů součástí jak vizuálním porovnáním, tak hmatem.

Stiskem knoflíčku umístěného na zadní straně držadla krytu se vzorek uvolní a pracovník může získat názorný přehled o všech stupních drsnosti dosažitelných odpovídajícím způsobem obrábění.

Jednotlivé vzorky s ochranným krytem jsou dodávány v pouzdrech z plastické hmoty, na kterých je vyznačeno pořadové číslo vzorku a odpovídající způsob obrábění.

Vyráběno je 6 druhů kotoučků se 60 vzorkovými plochami, které zahrnují 13 nejběžnějších způsobů obrábění. Přehled označení jednotlivých diskových vzorků, způsobů obrábění a jmenovitých hodnot vzorkových ploch je uveden na tabulce.



Tabulka obsazení vzorkových ploch.  
Hodnoty Ra jsou uvedeny v  $\mu$ .

Kruhový vzorek drsnosti	Způsob obrábění	Ra
VP-031, č. 1.	soustružení	0,2
		0,4
0,8		
1,6		
3,2		
6,3		
12,5		
25,0		
smirkování na soustruhu		0,4
		0,8
VP-031, č. 2.	broušení	0,05
		0,1
		0,2
		0,4
		0,8
		1,6
	3,2	
	superfinašování	0,025
		0,05
		0,1
VP-031, č. 3.	frézování čelní	1,6
		3,2
		6,3
		12,5
		25,0
	frézování válcovou frézou	1,6
		3,2
		6,3
		12,5
		25,0
VP-031, č. 4.	broušení čelní	0,1
		0,2
		0,4
		0,8
		1,6
	broušení čelní křížové	0,1
		0,2
		0,4
		0,8
		1,6
VP-031, č. 5.	broušení obvodové	0,1
		0,2
		0,4
		0,8
		1,6
	lapování	0,025
		0,05
		0,1
		0,2
		0,4
VP-031, č. 6.	hoblování	1,6
		3,2
		6,3
		12,5
		25,0
	broušení na smirk. páse	0,4
		0,8
		1,6
	leštění	0,1
		0,2