

PRŮVODNÍ LIST

číslo 3005

Kolekce 580760

Stupeň přesnosti 2

Kaseta 2

Vzorky drsnosti povrchu pro porovnávací ohodnocování drsnosti povrchu jsou označeny hodnotami H_s (střední aritmetická výška mikronerovnosti) měřenými v tisícinách milimetru (μ) a jsou odstupňovány podle praktické řady stupňů drsnosti stanovených normou ČSN 01 4450 — drsnosti povrchu.

V tabulce jsou uvedeny středy naměřených hodnot H_s.

Hodnoty H_{sk} jsou přepočteny z naměřených hodnot H_s.

Hodnoty H_{max} jsou informativní.

GRAMOFONOVÉ ZÁVODY N. P.
ZÁVOD 2 - PRAHA

Sada plochých vzorků frézovaných čelně nástroji RO.

číslo vzorku	Označení vzorku	Střed. naměř. hodn.	Informativní	Informativní	Výrobní označení vzorku
		H _s μ	H _{sk} μ	H _{max} μ	
16	F — 1,6	1,47	1,62		11-16-15-37
17	F — 3,2	3,07	3,38		1-17-06-49
18	F — 6,3	6,05	6,65		32-18-07-15
19	F — 12,5	11,25	12,38		31-19-04-36
20	F — 25	19,5	21,45		32-20-16-20

Výrobce _____

Sada plochých vzorků frézovaných čelně nástroji Sk.

21	FS — 1,6	1,7	1,95		12-21-28-02
22	FS — 3,2	3,46	3,97		11-22-14-54
23	FS — 6,3	5,8	6,67		1-23-14-46
24	FS — 12,5	10,75	12,36		31-24-09-26
25	FS — 25	19,5	22,43		32-25-17-10

Kontroloval Švánský

Sada plochých vzorků frézovaných válcovou frézou nástroji RO.

26	FV — 1,6	1,7	2,04		12-26-12-04
27	FV — 3,2	3,3	3,96		11-27-09-54
28	FV — 6,3	6,24	7,48		11-28-10-05
29	FV — 12,5	11,13	13,35		11-29-05-12
30	FV — 25	16,25	19,5		32-30-13-18

Datum 9. VII. 58