

Vyrábí:
CHRONOTECHNA
 národní podnik
 Šternberk



Dodává:
**ODBYT STROJŮ
 A NÁŘADÍ**
 národní podnik
 oblastní odbytová
 základna Teplice lázně
 v Čechách
 Nám. Zdeňka Nejedlého
 č. 2., telefon 3917



19,99

VÁLEČKOVÉ KALIBRY JEDNOSTRANNÉ

v rozsahu od \varnothing 0,3 až do 20 mm.

Jsou mezní měřidla s měřicí částí válcového tvaru, která slouží k přesnému měření otvorů a děr válcového tvaru různých součástek a výrobků v přesné výrobě. V rozsahu od \varnothing 0,3 až do 20 mm se tyto kalibry používají zejména pro kontrolní pracoviště výrobní a přijímací, pro měrová kontrolní střediska, pro pokusné, vývojové a prototypové dílny, pro nářadovny, opravny strojů a pro přesnou kusovou a maloseriovou výrobu vůbec.

POPIS

Válečkové kalibry jednostranné mají tyto dvě základní části:

1. **Trn** s přesně opracovanou válcovou měřicí částí a válcovou nebo kuželovou stopkou.
2. **Rukojeť** pro válečkové kalibry jednostranné s otvorem válcovým (neprůchozím) nebo kuželovým a válcovým (průchozím) s vroubkováním kosoúhlým a příslušným označením rozměru.

SLOŽENÍ VÁLEČKOVÝCH KALIBRŮ JEDNOSTRANNÝCH

U kalibrů od \varnothing 0,3 do 3 mm:

- a) Trn s měřicí částí
- b) Rukojeť
- c) Šroub $M2 \times 1,5$, ČSN 02 1181

U kalibrů od \varnothing 3,01 do 20 mm:

- a) Trn s měřicí částí
- b) Rukojeť

PŘESNOST A TVRDOST MĚŘICÍCH ČÁSTÍ

Výrobní tolerance měřicích částí válečkových kalibrů je $\pm 0,001$ mm. Úchyly kruhovitosti a válcovitosti měřicích částí jsou rovněž nejvýše $\pm 0,001$ mm. Tepelné zpracování se provádí u trnů s měřicí částí kalením do oleje, čímž se dosahuje hodnoty tvrdosti podle Rockwella $H_{Re} \cong 62$.

DRSNOST POVRCHU MĚŘICÍCH PLOCH

Válcové měřicí plochy válečkových kalibrů jsou opracovány na drsnost povrchu $Ra 0,05$ podle ČSN 01 4450.

Hodnota drsnosti povrchu $Ra 0,05$ je udána v mikronech. Opracování povrchu válcových měřicích ploch válečkových kalibrů se provádí broušením a lapováním.

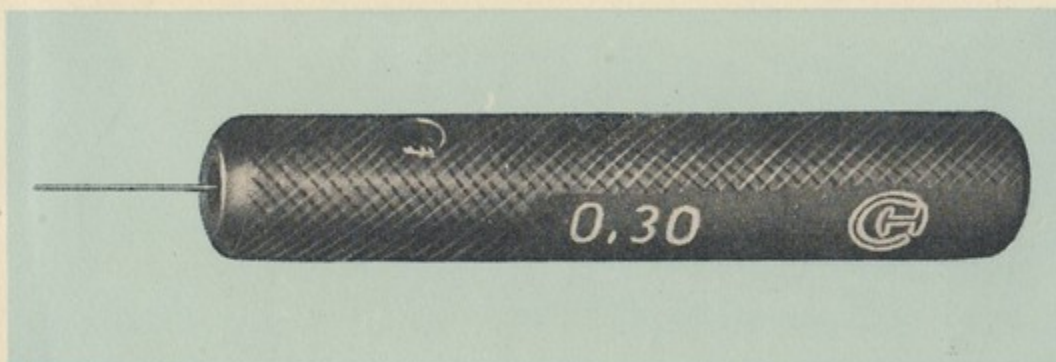
Skupina	Výkres	Průměry kalibrů	Odstupňování po	Délka měřicí části	Délka rukojeti	Vnější průměr rukojeti	Počet kusů
1	1-M 44091	0,3 + 1,2	0,01	7	30	5	91
2	1-M 44092	1,21 + 3	0,01	7	30	5	180
3	1-M 44093	3,01 + 7	0,01	7	30	5	400
4	1-M 44094	7,01 + 11	0,01	8	30	6,5	400
5	1-M 44095	11,01 + 15	0,01	10	40	10	400
6	1-M 44096	15,01 + 20	0,01	15	45	14	500

PRŮCHOZÍ KALIBRY

Válečkové kalibry od \varnothing 5 mm jsou provedeny jako průchozí tj. průměry rukojetí jsou menší než průměry měřicích částí, což je výhodné při měření hlubších otvorů.

ZÁRUČNÍ LISTY

Do každé kazety s válečkovými kalibry jednostrannými tj. nejvýše pro dvacet kalibrů, bude vložen záruční list, v němž výrobce zaručuje, že kalibry obsa-



žené v kazetě vykazují přesnost základních parametrů a celkového provedení podle schválených technických podmínek.

DODACÍ PODMÍNKY

Válečkové jednostranné kalibry se dodávají ve 3 sadách různé velikosti a to: Malá sada od \varnothing 0,3 do \varnothing 10 mm 971 kus
Střední sada od \varnothing 0,3 do \varnothing 15 mm 1471 kus
Velká sada od \varnothing 0,3 do \varnothing 20 mm 1971 kus
Kromě toho se kalibry dodávají i po kazetách tak, že je dodávána vždy nejméně 1 kazeta kalibrů tj. 20 kusů s průměrem stupňovaným po 0,01 mm, takže měřicí rozsah kazety jest 0,2 mm.

Vnější rozměry kazety: $250 \times 75 \times 71,5$ (d \times š \times v).

Jako náhradu za opotřeбенé kalibry možno objednat i jednotlivé kusy s uvedením skupiny a příslušného průměru. Avšak tyto objednávky musí být předem dojednány.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

2 střední sady válečkových jednostranných kalibrů od \varnothing 0,3 do \varnothing 15 mm celkem 2942 kusů;

1 kazeta skupiny 5 \varnothing 11,01 mm – \varnothing 13,01 mm;

3 kazety skupiny 6 \varnothing 17,01 mm – \varnothing 19,01 mm;