

# MIKROKATOR



## POUŽITÍ:

Mikrokátory jsou velmi přesné úchylkoměry, u kterých se dosahuje vysoké citlivosti minimálním třením převodového ústrojí. Jsou používány pro přesná měření délkových úchylek vnějších rozměrů a úchylek geometrického tvaru jako je neokrouhlost, kuželovitost apod. Používají se s universálními stolky 25 1890 nebo v jiných měřicích zařízeních. Zvláště dobře se hodí pro přesnou kontrolu při hromadné výrobě valivých ložisek.

## POPIS:

Základem měřicího ústrojí je šroubovitě vinutý pružný pásek, v jehož středu je upevněna dutá skleněná ručička.

Měřidlo tvoří hlavice, ve které je umístěno měřicí ústrojí, stopka s dotekem, kterým je naměřená úchylka přenášena na ústrojí. Tento dotek jest výměnný pro možnost použití i jiných druhů doteků, přizpůsobených prováděnému měření. Na osazeném konci stopky je omezovač zdvihu se zvedací páčkou.

Pro nastavení nulové polohy jsou mikrokátory vybaveny stavítkem. Dovolena tolerance je na číselníku vyznačena mezními ukazovateli, které se ustavují pomocí ovládacích konců na zadní straně hlavice.

## TECHNICKÉ ÚDAJE:

ÚN 25 1873

Mikrokátor s dělením 0,001 mm, měřicí rozsah  $\pm 0,03$  max., měřicí tlak 300 g.

Mikrokátor s dělením 0,0001, měřicí rozsah  $\pm 0,004$  max., měřicí tlak 200 g.

Upínací průměr stopky u obou . . . . . 28 h6

Délka upínacího průměru . . . . . 110 mm

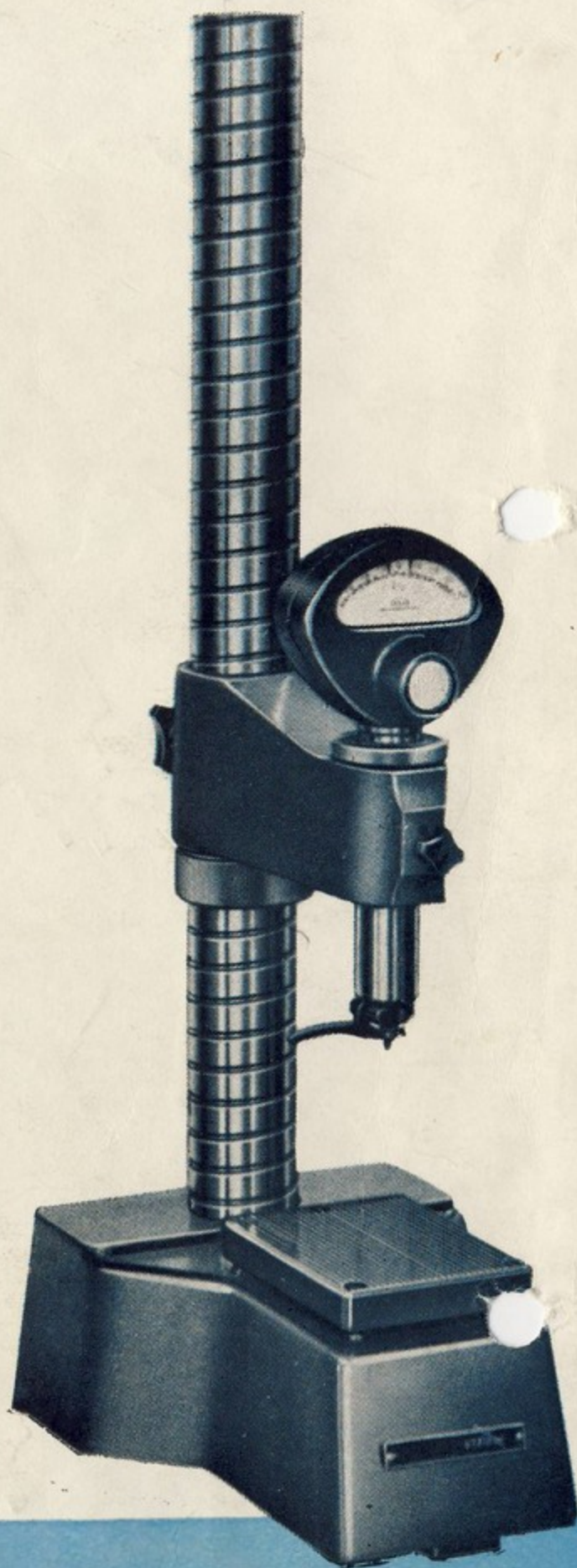
Celková délka . . . . . 215 mm

Čistá váha mikrokátoru bez páčky . . . . . 395 g

Váha s pouzdem a páčkou . . . . . 1000 g

Rozměry pouzdra . . . . . 260×140×70 mm

Vzhledem k neustálému technickému vývoji a zlepšením jsou vyobrazení i údaje tohoto prospektu nezávazné.



**Vyrábí:**

národní podnik, Teplice lázně v Čechách



**Dodává:**

**Odbyt strojů a nářadí,** národní podnik

Oblastní odbytová základna,

nám. Zdeňka Nejedlého 2

Teplice lázně v Čechách