

TECHNICKÉ ÚDAJE

Měřicí rozsah passametru	mm	0-25	25-50	50-75	75-100
Měřicí rozsah úchylkoměru	mm	± 0,080			
Přípustná chyba: pro mezní měř. rozsah do ± 0,04	mm	± 0,001			
	pro celý rozsah	± 0,0015			
Min. zdvih měřícího doteku	mm	1,5			
Dělení stupnice	mm	0,002			
Měřicí tlak: min. max.	g	500		800	
	g	900		1200	
Délka měřidla při nastavení na 0	mm	180	205	230	255
Šířka měřidla	mm	98,5	112	126	140,5
Rozměry pouzdra	mm	205	230	255	280
		120	130	145	165
		40	40	40	40
Váha měřidla včetně pouzdra a příslušenství	g	925	1030	1145	1350

NORMÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

1 klíček na seřízení, 2 opěry (pro rozsah 0-25) 3 opěry (pro rozsahy 25-100)

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY 5 ks passametru ÚN 25 1875 rozsah 0-25

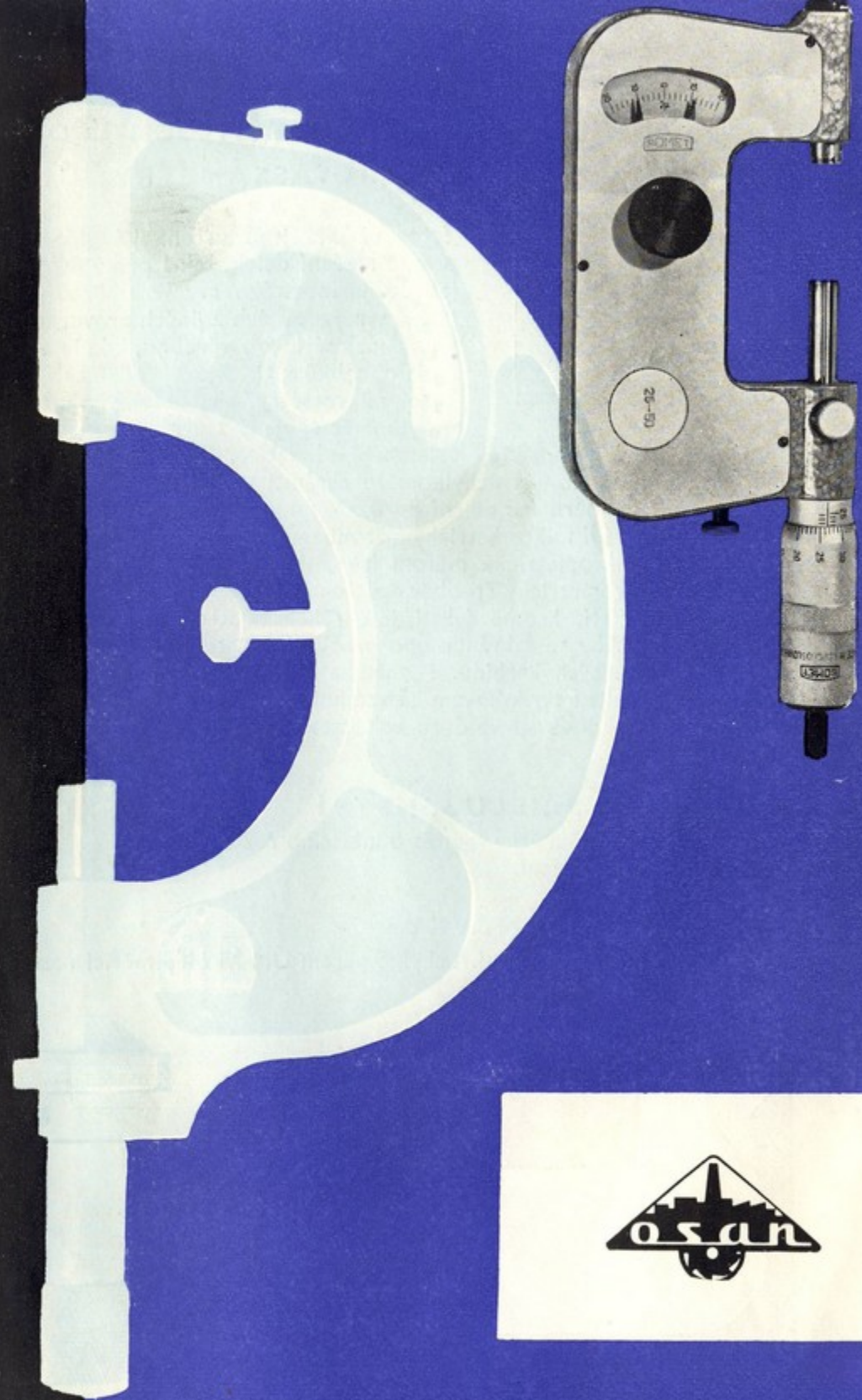
SOMET

Vyrábí:
národní podnik,
TEPLICE LÁZNĚ v Čechách



Dodává:
ODBYT STROJŮ A NÁRADÍ, národní podnik,
oblastní odbytová základna
Teplice lázně v Čechách
Nám. Zdeňka Nejedlého č. 2
Tel. 3917

MIKROMETRY S ČÍSONÍKOVÝM ÚCHYLKOMĚREM A PASSAMETRY



MIKROMETRY S ČÍSELNÍKOVÝM ÚCHYLKOMĚREM (MIKROPASSAMETRY) ÚN 25 1465

Tato měřidla jsou určena jak pro jednotlivá přesná měření délek, tak i pro zjišťování úchylek od jmenovitého rozměru. Používají se zejména v nářadovnách a jiných provozech s kusovou a malosériovou výrobou, kde je nutná kontrola obrobků s tisícinovou přesností.

Tyto mikrometry mají vestavěný číselník úchylkoměr spojený s druhou měřicí čelistí.

Kontrolu úchylky usnadňují toleranční ukazatelé. Při vkládání obrobku do měřidla lze mechanismus úchylkoměru chránit zvedací pákou.

Číselník úchylkoměru má dělení po 0,002 mm. Seřízení měřidla na jmenovitý rozměr se provádí mikrometrickým šroubem s případným použitím základních měrek. Pro mikrometrická měření lze pohyblivou čelist zpevnit aretačním zařízením. Mikrometrický šroub je opatřen řehtačkou a je rychle přestavitelný. Povrch všech částí, kromě čelistí, je chráněn proti korozi lakováním nebo chromováním. Aby se zabránilo opotřebování čelistí, jsou tyto opatřeny destičkami ze slinutých karbidů. Poznámka o lakování, chromování a zpevňování povrchu čelistí tvrdokovem se vztahuje i na passametry.

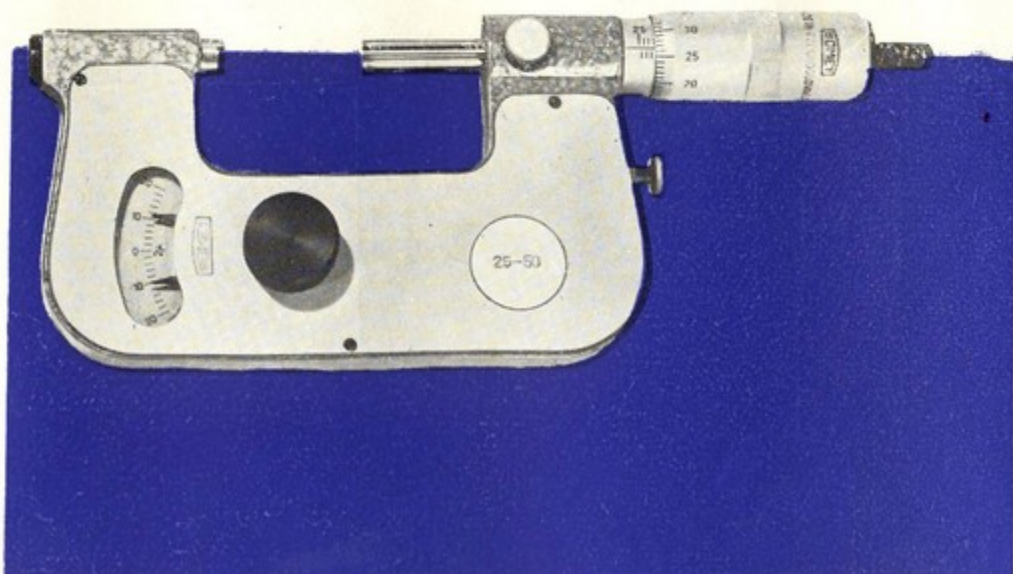
Tato měřidla se dodávají ve dvou velikostech.

NORMÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- 1 porovnávací měrka (pouze u měřicího rozsahu 25-50),
- 2 klíčky k seřízení.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

3 ks mikrometr s čísel. úchylkoměrem ÚN 25 1465 měřicí rozsah 25-50.



TECHNICKÉ ÚDAJE

Měřicí rozsah mikrometru	mm	0—25	25—50
Měřicí rozsah úchylkoměru	mm	± 0,02	
Zdvih měřicího doteku úchylkoměru	mm	0,5	
Dělení stupnice: u mikrometru u úchylkoměru	mm mm	0,01 0,002	
Měřicí tlak: min. max.	g g	300 800	
Vzdálenost osy čelistí ke třmenu	mm	26	
Délka měřidla při nastavení na 0	mm	160	185
Šířka měřidla	mm	75	
Váha měřidla včetně pouzdra a příslušenství	g	710	800
Rozměry pouzdra	mm	218 × 118 × 40	240 × 118 × 40
Dovolená chyba	mm	± 0,003	± 0,004

MIKROPASSAMETRY ÚN 25 1875

Tato měřidla jsou určena ke zjišťování úchylek obrobků od jmenovitého rozměru a geometrické přesnosti. Jejich použití je výhodné při výrobě nástrojů a přesných strojních dílců ve větších množstvích, kdy podstatně urychlují kontrolní operace.

Ve třmenu passametru je vestavěn číselníkový úchylkoměr spojený s pohyblivou měřicí čelistí. Druhá čelist je přestavitelná šroubem a maticí. Měřidlo se nastavuje na kontrolovaný rozměr s použitím základních měrek. Úchylkoměr je opatřen tolerančními ukazateli. Dělení stupnice je 0,002 mm.

Správnou polohu měřeného předmětu zajišťují výměnné pomocné opěry. Pohyblivý dotek lze při vkládání obrobku ovládat zvedací páčkou.

Měřidla jsou vyráběna ve čtyřech velikostech.