



ROVINNÉ A ROVNOBĚŽNÉ MĚRKY SKLENĚNÉ



POUŽITÍ:

Skleněné měrky se používají pro kontrolu rovinnosti respektive rovnoběžnosti rovinných povrchů zhotovených s vysokou přesností a jemným opracováním, jako jsou měřicí povrchy délkových měřidel, optických dílců apod., interferenční metodou.

POPIS:

Rovinné a rovnoběžné měrky jsou zhotoveny ve formě skleněného válce s kruhovou základnou, jehož čelní roviny tvoří rovné měřicí plochy. Podle účelu použití dělí se měrky na:

- rovinné měrky,
- rovnoběžné měrky.

Podle přesnosti provedení rozeznávají se rovinné měrky:
 nultého stupně přesnosti,
 prvního stupně přesnosti.

Rovnoběžné měrky se stupněm přesnosti nerozlišují a dodávají se pouze
 v nultém stupni přesnosti.

Měrky jsou zhotoveny z optického skla prostého šlír a bublin v mezích
 dovolených pro jednotlivé přesnosti měrek.

TECHNICKÁ DATA :

Jmenovitá délka L	Průměr D	Počet měrek v pouzdře
rozměry v mm		
Rovinné měrky		
15	45	1
20	65	1
25	80	1
Rovnoběžné měrky		
12,000	25	4
12,120		
12,250		
12,370		
24,000	25	4
24,120		
24,250		
24,370		

Dovolená chyba rovinnosti:

pro měrky rovinného nultého stupně přesnosti 0,0001 mm,
 prvního stupně přesnosti 0,0002 mm,
 pro měrky rovnoběžné nultého stupně přesnosti 0,0001 mm,
 dovolená chyba rovnoběžnosti měrek
 rovnoběžných 0,0001 mm.