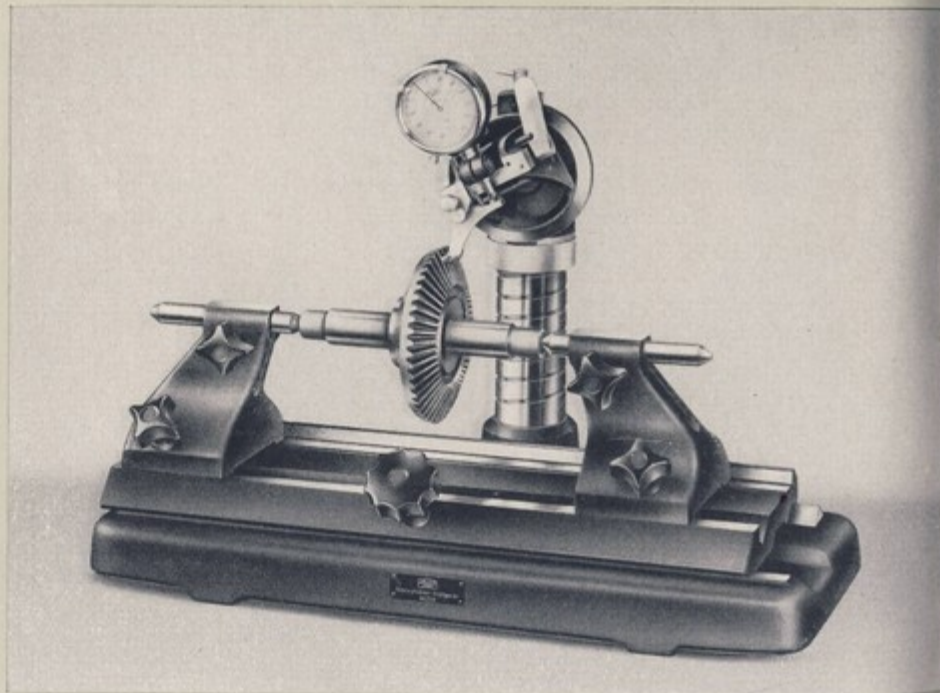
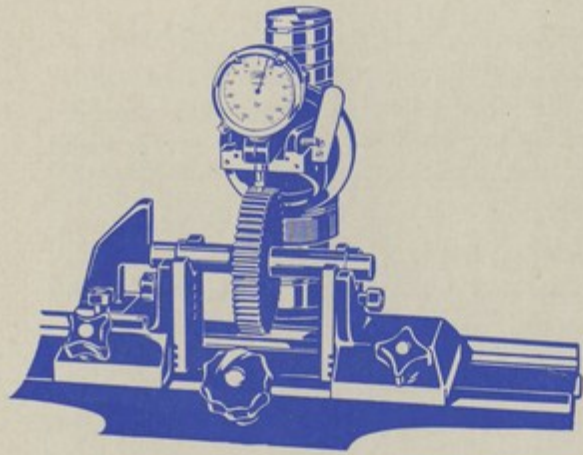


CARL ZEISS  
JENA



## Schlagfehlerprüfgerät

Schlagfehlerprüfungen sind sowohl in der Fertigung wie auch in der Kontrolle laufend erforderlich. Ein einfaches, leicht zu bedienendes Gerät für derartige Arbeiten ist unser Schlagfehlerprüfgerät. Es dient zur Schlagfehlermessung an Zylinder-, Kegel- und Stirnflächen sowie zur Rundlauffehlermessung an Stirn-, Schrauben-, Kegel- und Schneckenrädern oder an Planverzahnungen mit und ohne Profilverschiebung.

Als anzeigendes Meßgerät wird zur Normalausrüstung unser Feintaster mit  $2 \mu$  Skalenwert geliefert. Nach Belieben kann jedoch auch der Feintaster mit  $1 \mu$  Skalenwert oder eine Meßuhr benutzt werden.

Der Haltearm für das Meßgerät ist schwenkbar und mit einer Abhebevorrichtung versehen.

Der Schlitten mit den Aufnahmeelementen läßt sich mit Zahntrieb verschieben, so daß der Prüfling schnell und sicher in die Meßstellung gebracht werden kann.

Zur Grundausrüstung des Gerätes gehören zwei Winkeltasthebel und elf Tastkugeln. Darüber hinaus sind auf besondere Bestellung kleine und große V-Lager sowie ein Innentasthebel lieferbar.

### DATEN

Skalenwert .....  
 Skalenteilgröße .....  
 Meßbereich .....  
 Freihub .....  
 Meßkraft .....  
 Schwenkbereich des Haltearms .....  
 Arbeitsbereich  
 für Rundlauffehlermessungen ..... Modul  
 für Zahndickenabmaßmessungen ..... Modul  
 Bewegungsbereich des Aufnahme-  
 schlittens .....  
 Spitzenhöhe .....

Feintaster $1 \mu$	Feintaster $2 \mu$
$1 \mu$	$2 \mu$
$\approx 1,1 \text{ mm}$	$\approx 1,1 \text{ mm}$
$\pm 60 \mu$	$\pm 120 \mu$
$\approx 3 \text{ mm}$	$\approx 3 \text{ mm}$
	$\approx 100 \text{ g}$
	$\pm 90^\circ$
	0,5 ... 6
	0,35 ... 3,5
	$\pm 200 \text{ mm}$
	100 mm

Ausführliche Druckschrift: CZ 24-381-1